

POLITICA PER LA QUALITÀ DELLA SOCIETÀ MEDICAIR

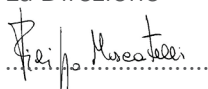
MedicAir si pone le seguenti finalità:

- **fornire prodotti e servizi ai clienti sulla base di accordi predefiniti, a costi competitivi e a condizioni di assoluta soddisfazione dei clienti, conformi ai requisiti legali e ad altre normative/regolamenti operativi e tecnici ove necessario;**
- **diffondere a tutto il personale a qualsiasi livello la cultura e la consapevolezza di svolgere le proprie mansioni con competenza e severo rispetto dei requisiti imposti da Leggi e regolamenti di Buona Fabbricazione del Farmaco MedicAir;**
- **proporsi sul territorio europeo come azienda leader di Home care con l'impegno di seguire il paziente al domicilio offrendo un'efficace assistenza respiratoria domiciliare;**
- **mantenere con efficacia la conformità del Sistema Gestione della Qualità della Società alle normative ISO 9001 e ISO 13485 il rispetto dei requisiti cogenti;**
- **capire i bisogni espressi e inespresi degli Stakeholder interni ed esterni;**
- **realizzare e raggiungere, nella piena osservanza delle vigenti leggi in materia di sicurezza e protezione ambientale, la massima produttività per gli impianti tecnologici di produzione di ossigeno medicinale e la massima affidabilità dei dati di analisi dei gas medicinali e tecnici distribuiti;**
- **diffondere la cultura in materia di sicurezza e sensibilizzare il personale alla salvaguardia dell'ambiente per preservare i beni aziendali ed esterni da eventi od attività dannose;**
- **proporsi sul territorio nazionale al pari dei nostri competitors come azienda fornitrice di gas medicinali e impianti tecnologicamente avanzati di strutture sanitarie private e ospedaliere;**
- **soddisfare i requisiti cogenti che, a seguito di leggi, normative, regolamenti, risultano applicabili a tutte le attività condotte dall'Azienda direttamente o tramite fornitori in outsourcing;**
- **adottare il Codice Etico e il Sistema disciplinare come parte integrante del Modello organizzativo MedicAir in rispondenza al D. Lgs. 231/01 s.m.i., diffondere e condividere i principi di trasparenza e legalità a tutti i livelli aziendali, consulenti, collaboratori, subfornitori e partner commerciali;**
- **fornire dispositivi medici, dispositivi clinicamente efficaci, di facile utilizzo in modo che possano portare i massimi benefici al paziente;**
- **attuare un esame sistematico basato sull'analisi dei rischi e delle opportunità e gestire l'analisi del contesto al fine di perseguire gli obiettivi aziendali.**

Nel periodico Riesame della Direzione si impegna a riesaminare il contesto organizzativo e i rischi associati, fissando gli obiettivi quantificabili, legati ad un preciso traguardo di ottenimento e ad opportuni indicatori ed indici di prestazione, in modo da verificare il miglioramento continuo e il raggiungimento della soddisfazione del cliente e degli Stakeholder.

La Direzione, con la collaborazione di tutto il personale, si impegna mettere a disposizione tutte le risorse - persone e mezzi - necessarie a migliorare con continuità l'efficacia del sistema di gestione Qualità rivedendolo e, se necessario, revisionandolo. MedicAir è certa di poter contare sulla personale partecipazione di tutti i collaboratori nello sforzo organizzativo necessario per realizzare il Sistema Qualità.

La Direzione



Marzo 2019